

### Акт

#### Дефектации компрессора К-250-61-5

В результате дефектации выявлено:

1. На рабочих шейках и упорных дисках ротора имеются кольцевые риски, прижоги.
2. Лабиринтные уплотнения вала ротора имеют разрушения.
3. Разрушение баббитового слоя, прижоги опорного и опорно-упорного подшипников компрессора.
4. На рабочих шейках зубчатой пары редуктора имеются выработка и кольцевые риски.
5. Разрушение баббитового слоя всех подшипников редуктора.
6. Концевые, думмисное, воздушные и масляные уплотнения имеют прижоги и износ.
7. На рабочих шейках ротора электродвигателя имеется выработка, наплавление баббита.
8. Разрушение баббитового слоя подшипников электродвигателя.
9. Масляные уплотнения электродвигателя имеют прижоги. Зазоры значительно превышают допустимые значения.
10. Подшипники главного маслососа имеют износ и повреждения баббитового слоя.
11. Заедания, износ вала, неисправность тормозного устройства обратного клапана.

Дополнительно необходимо произвести цветную дефектоскопию ротора.

Для восстановления работоспособности компрессора необходимо:

1. Заменить упорный диск ротора компрессора.
2. Заменить уплотнительные гребни ротора компрессора.
3. Произвести шлифовку опорных шеек ротора компрессора.
4. Выполнить динамическую балансировку ротора компрессора.
5. Заменить концевые втулки, думмис и воздушные уплотнения.
6. Заменить масляные уплотнения.
7. Заменить опорный и опорно-упорный подшипники компрессора с выставлением ротора в проточной части.
8. Очистить поверхности разъема и внутренние поверхности цилиндров компрессора.
9. Собрать корпус компрессора.
10. Произвести шлифовку опорных шеек и упорных дисков зубчатой пары.
11. Выполнить динамическую балансировку зубчатой пары.
12. Заменить все подшипники редуктора с укладкой зубчатой пары.
13. Заменить подшипники главного маслососа.
14. Выполнить прицентровку главного маслососа.
15. Произвести шлифовку опорных шеек ротора электродвигателя.
16. Выполнить динамическую балансировку ротора электродвигателя.
17. Заменить подшипники электродвигателя.
18. Заменить масляные уплотнения электродвигателя.
19. Произвести прокачку системы смазки компрессора через марлевый тампон.
20. Выполнить центровку редуктор – эл./двигатель, редуктор – компрессор.
21. Заменить воздушный обратный клапан.